

Maschinenstretchfolie

Power 250 % · LLDPE · Dreischichtige Castfolie

01 Produktbeschreibung und Anwendung

Dehnbare, transparente Maschinenstretchfolie Power 250 % aus Polyethylen (LLDPE), hergestellt als dreischichtige Folie im Cast-Flachfolienextrusionsverfahren. Zur Sicherung palettierter Ladeeinheiten mit Palettenwickelmaschinen.

Nur für technische Anwendungen. Nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln oder pharmazeutischen Produkten geeignet.

02 Abmessungen und Materialeigenschaften

Eigenschaft	Spezifikation
Folienstärke	17 bis 35 µm; Toleranz ±1,0 µm
Folienbreite (Standard)	500 mm; Toleranz ±5 mm
Rollenlänge	Abhängig von der Stärke der jeweiligen Produktausführung
Dichte	0,918 g/cm ³
Rollengewicht	16 kg brutto
Hülsengewicht	1,6 bis 1,8 kg

Spezifikationsbereich gemäß Lieferantenvorlage. Die konkrete Lieferausführung ergibt sich aus der jeweiligen Artikelbeschreibung bzw. dem Angebot.

03 Mechanische Kennwerte

Kennwert	17 µm	20 µm	23 µm	30 µm	Toleranz
Bruchdehnung (%)	330	350	375	410	-20 %
Garantierte Dehnung (%) ¹	250	250	250	250	—
Rückhaltekraft (kg) ²	1,05	1,20	1,34	1,70	-20 %
Durchstoßfestigkeit (kg) ²	1,39	1,48	1,75	1,93	-20 %

¹ Bezeichnung gemäß Lieferantenvorlage. ² Einheit kg unverändert aus der Lieferantenvorlage übernommen. Die genannten Toleranzen entsprechen den dortigen Angaben.

Maschinenstretchfolie

Power 250 % · Qualitätsanforderungen und Handhabung

04 Beschaffenheit und Verarbeitung

Die Folienoberfläche muss gleichmäßig, sauber und frei von Löchern, Knitterstellen sowie bleibenden Falten sein. Die Folie darf nicht über die Hülse hinausragen und muss gleichmäßig aufgewickelt sein. Ein seitlicher Wickelversatz von bis zu 5 mm ist zulässig.

05 Verpackung

Die Folie wird auf Papphülsen gewickelt. Die Rollen werden stehend auf Paletten angeordnet, mit maximal drei Lagen. Jede Lage wird durch eine Zwischenlage aus Karton getrennt. Die gesamte Palette wird mit Stretchfolie umwickelt und mit einem Etikett zur Produktidentifikation gekennzeichnet.

06 Lagerung

Trocken und gut belüftet lagern, möglichst weit entfernt von Heizquellen. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit schützen. Lager- und Verarbeitungstemperatur: –5 °C bis +30 °C. Nach Lieferantenangabe dürfen maximal zwei volle Paletten übereinandergestapelt werden.

07 Transport und Handhabung

In gedeckten Transportmitteln befördern und vor Witterungseinflüssen sowie mechanischen Beschädigungen schützen. Rollen beim Transport, Entladen, Umsetzen, Abstellen und Einsetzen in die Wickelmaschine sorgfältig behandeln. Beschädigte Rollenkanten oder Folienlagen können beim Umwickeln zu Folienabrissen führen.

Hinweise zu den technischen Angaben

Die Kennwerte beruhen auf unter Laborbedingungen ermittelten, unverbindlichen Richtwerten des Lieferanten. Sie stellen keine Zusicherung für den konkreten Anwendungsfall dar. Vor dem Einsatz sind eigene Verarbeitungs- und Eignungsprüfungen unter den vorgesehenen Bedingungen empfohlen. Technische Grundlage: Lieferantendatenblatt „Machine Power Stretch Film LLDPE - 250 %“.