

Handstretchfolien

LLDPE · Dreischichtige Castfolie · Manuelle Palettenverpackung

01 Produktbeschreibung und Anwendung

Dehnbare, transparente Handstretchfolie aus linearem Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE). Herstellung als dreischichtige Folie im Cast-Flachfolienextrusionsverfahren. Zur Verpackung und Sicherung palettierter Ladeeinheiten durch manuelles Umwickeln, mit oder ohne Handabroller.

02 Abmessungen und Materialeigenschaften

Eigenschaft	Spezifikation
Material / Dichte	LLDPE / 0,918 g/cm ³
Folienbreite (Standard)	450 bis 500 mm; Toleranz ±5 mm
Folienstärke	12 bis 30 µm; Toleranz ±1 µm
Rollenlänge	Abhängig von der jeweiligen Produktausführung
Hülsengewicht bei 450 mm Breite	230 g oder 250 g
Hülsengewicht bei 500 mm Breite	250 / 300 / 350 / 400 / 700 / 850 g

Die aufgeführten Abmessungen beschreiben den Spezifikationsbereich der Lieferantenvorlage. Die konkrete Lieferausführung ergibt sich aus der jeweiligen Artikelbeschreibung bzw. dem Angebot.

03 Mechanische Kennwerte

Kennwert	12 µm	15 µm	17 µm	20 µm	23 µm	30 µm	Toleranz
Bruchdehnung (%)	125	145	175	195	225	255	-20 %
Garantierte Dehnung (%) ¹	80	100	130	150	150	150	—
Rückhalterkraft (kg) ²	1,09	1,20	1,27	1,43	1,51	1,89	-20 %
Durchstoßfestigkeit (kg) ²	1,12	1,35	1,50	1,73	2,00	2,47	-20 %

Prüftemperatur: 20 °C. ¹ Bezeichnung gemäß Lieferantenvorlage. ² Einheit kg unverändert aus der Lieferantenvorlage übernommen. Die genannten Toleranzen entsprechen den dortigen Angaben.

Handstretchfolien

Qualitätsanforderungen · Handhabung · Lagerung und Transport

04 Beschaffenheit und Verarbeitung

Die Folienoberfläche muss gleichmäßig, sauber und frei von Löchern, Knitterstellen sowie bleibenden Falten sein. Die Folie darf nicht über die Hülse hinausragen und muss gleichmäßig aufgewickelt sein. Ein seitlicher Wickelversatz von bis zu 5 mm ist zulässig.

Beim Dehnen kann sich die Folienbreite um maximal 10 % verringern. Beispiel: Ein 1 m langer und 500 mm breiter Folienabschnitt kann bei 100 % Dehnung eine Länge von 2 m und eine Breite von 450 mm aufweisen.

Farbige Handstretchfolien werden laut Lieferantenangabe ausschließlich mit einer Stärke von 23 µm hergestellt.

05 Verpackung

Die Folie wird auf Papphüllen gewickelt. Die Rollen werden liegend auf Paletten angeordnet und mit Kantenschutz aus Karton sowie einer regenschützenden Folienhaube gesichert. Jede Palette erhält ein Etikett zur Produktidentifikation; kundenspezifische Etiketten sind laut Lieferantenvorlage möglich.

Die Lieferantenvorlage beschreibt lose Verpackung oder Kartons mit jeweils 6 Rollen und eine Belegung von maximal 600 Rollen je Palette. Die tatsächliche Verpackung und Palettenbelegung richten sich nach Artikelbeschreibung bzw. Angebot.

06 Lagerung

Trocken und gut belüftet lagern, möglichst weit entfernt von Heizquellen. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit schützen. Lager- und Verarbeitungstemperatur: –5 °C bis +30 °C. Nach Lieferantenangabe dürfen maximal zwei volle Paletten übereinandergestapelt werden.

07 Transport und Handhabung

In gedeckten Transportmitteln befördern und vor Witterungseinflüssen sowie mechanischen Beschädigungen schützen. Rollen beim Transport, Entladen, Umsetzen, Abstellen und Einsetzen in den Abroller sorgfältig behandeln. Beschädigte Rollenkanten oder Folienlagen können beim Umwickeln zu Folienabrissen führen.

Hinweise zu den technischen Angaben

Die Kennwerte beruhen auf unter Laborbedingungen ermittelten, unverbindlichen Richtwerten des Lieferanten. Sie stellen keine Zusicherung für den konkreten Anwendungsfall dar. Vor dem Einsatz sind eigene Verarbeitungs- und Eignungsprüfungen unter den vorgesehenen Bedingungen empfohlen. Technische Grundlage: Lieferantendatenblatt „Manual Stretch Film“.